

Carrello di Drenaggio

Il Carrello di Drenaggio è stato realizzato specificatamente per raccogliere lo scarico della ricotta prodotta per affioramento nel flocculatore.

La macchina è dotata di una controvasca in lamiera forata composta da pannelli completamente estraibili; Tale controvasca serve a contenere la tela di drenaggio che, opportunamente disposta, accoglierà il prodotto al momento dello scarico.



Informazioni
Approfondite



Milk Innovation Group S.r.l.

Tel. +39 0521 817040 - info@milkinnovation.it - www.milkinnovation.it

P.I. 01164890459 Capitale Sociale 10.000 EURO I.V.

Sede Legale: Via Dorsale 9/A - CAP 54100 - Massa (MS)

Sede Operativa: Strada della Resistenza, 22 - CAP 43055 - Casale di Mezzani (PR)

MilkInnovation
group

Ricerca & Sviluppo tecnologie casearie



Il carrello di drenaggio è stato realizzato specificatamente per raccogliere lo scarico della ricotta prodotta per affioramento nel flocculatore.

La macchina è dotata di una controvasca in lamiera forata composta da pannelli completamente estraibili sia sul pianale di base che sulle pareti.

Tale controvasca serve a contenere la tela di drenaggio che, opportunamente disposta, conterrà il prodotto al momento dello scarico.



Una parte della vasca è destinata al contenimento del prodotto nella fase finale di utilizzo dello stesso carrello l'altra è costituita da una "Tramoggia", completa di pompa monovite, mossa da motorizzatore con variazione di velocità in continuo per il trasferimento controllato del prodotto che a sua volta sarà inviato alla macchina omogeneizzatrice-lisciatrice.

I pannelli in lamiera forata che costituiscono la controvasca sono estraibili permettendone il posizionamento, a fine giornata, sul fondo della vasca; a sua volta la pompa in dotazione al carrello, fa sì che, facendo circolare una soluzione detergente si possa rendere il lavaggio del carrello e dei pannelli praticamente "automatico".



Costruito interamente in acciaio inox AISI 304 costituita da:

- Vasca portante di contenimento completa nella parte finale di una tramoggia di contenimento di prodotto pronto al trasferimento .

- Montata su ruote pivotanti di diametro mm 200 dotate di freni di bloccaggio;
- Pannelli in lamiera forata che costituiscono la controvasca di contenimento prodotto;
- Pompa monovite con coclea di prealimentazione completa di frangitore rompiponte;
- Motore elettrico da KW 1,5 con motoriduttore e motorizzatore di velocità regolabile da 100 a 500 giri/min per l'azionamento della pompa;
- Motore elettrico da KW 0.37 con motoriduttore a giri fissi per l'azionamento del frangitore rompiponte.
- Griglia di protezione con microinterruttore di sicurezza.
- Specola visiva livello siero
- Scarico totale con valvola a farfalla DN 50;
- Scarico prodotto lavorato DN 50.
- Tubo trasferimento prodotto
- Pulsantiera a bassa tensione per comandi accensione / spegnimento ed emergenza;
- Quadro di comando e potenza remoto con interconnessioni di sicurezza al carrello di drenaggio con grado di protezione IP 55.

